

【正 誤 表】

WSP054－2006

「フランジ付耐熱性樹脂ライニング鋼管」

頁	誤	正
P 2	表 2 フランジ付ライニング管の性能 接着力：100 MPa 以上	表 2 フランジ付ライニング管の性能 接着力：1 MPa 以上

【正誤表】

WSP054-2006

フランジ付耐熱性樹脂ライニング鋼管

頁	誤	正																																																																																																																
P8	<p style="text-align: center;">付表 1 フランジ付ライニング管の寸法及び許容差 単位：mm</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径</th> <th colspan="2" rowspan="2">鋼管部</th> <th colspan="4">ライニング部²⁾</th> </tr> <tr> <th colspan="2">I型</th> <th colspan="2">II型</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">外径</th> <th colspan="2">外径の許容差</th> <th rowspan="2">厚さ</th> <th rowspan="2">厚さの許容差</th> <th rowspan="2">厚さ</th> <th rowspan="2">厚さの許容差</th> </tr> <tr> <th>直管</th> <th>継手¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65</td> <td>76.3</td> <td rowspan="4">±1.0%</td> <td rowspan="4">±2.0</td> <td rowspan="4">3.0</td> <td rowspan="4">+側の規定 なし -0.5</td> <td rowspan="4">0.5</td> <td rowspan="4">+側の規定 なし -0.2</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>89.1</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>114.3</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>139.8</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>165.2</td> <td>±1.6%</td> <td>±3.5</td> <td rowspan="3">3.0</td> <td rowspan="3">+側の規定 なし -0.5</td> <td rowspan="3">0.5</td> <td rowspan="3">+側の規定 なし -0.2</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>216.3</td> <td rowspan="2">±0.8%</td> <td rowspan="2">+5.0</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>267.4</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>318.5</td> <td></td> <td>-4.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ¹⁾ 原管にベンドを使用した場合の曲り部の外径の許容差は、+規定しない、-5%とする。 ²⁾ フランジ部のライニング厚さは、規定しない。</p>	呼び径	鋼管部		ライニング部 ²⁾				I型		II型		外径	外径の許容差		厚さ	厚さの許容差	厚さ	厚さの許容差	直管	継手 ¹⁾	65	76.3	±1.0%	±2.0	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2	80	89.1	100	114.3	125	139.8	150	165.2	±1.6%	±3.5	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2	200	216.3	±0.8%	+5.0	250	267.4	300	318.5		-4.5					<p style="text-align: center;">付表 1 フランジ付ライニング管の寸法及び許容差 単位：mm</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <thead> <tr> <th rowspan="3">呼び径</th> <th colspan="2" rowspan="2">鋼管部</th> <th colspan="4">ライニング部²⁾</th> </tr> <tr> <th colspan="2">I型</th> <th colspan="2">II型</th> </tr> <tr> <th rowspan="2">外径</th> <th colspan="2">外径の許容差</th> <th rowspan="2">厚さ</th> <th rowspan="2">厚さの許容差</th> <th rowspan="2">厚さ</th> <th rowspan="2">厚さの許容差</th> </tr> <tr> <th>直管</th> <th>継手¹⁾</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>65</td> <td>76.3</td> <td rowspan="4">±1.0%</td> <td rowspan="4">±2.0</td> <td rowspan="4">3.0</td> <td rowspan="4">+側の規定 なし -0.5</td> <td rowspan="4">0.5</td> <td rowspan="4">+側の規定 なし -0.2</td> </tr> <tr> <td>80</td> <td>89.1</td> </tr> <tr> <td>100</td> <td>114.3</td> </tr> <tr> <td>125</td> <td>139.8</td> </tr> <tr> <td>150</td> <td>165.2</td> <td>±1.6%</td> <td>±3.5</td> <td rowspan="3">3.0</td> <td rowspan="3">+側の規定 なし -0.5</td> <td rowspan="3">0.5</td> <td rowspan="3">+側の規定 なし -0.2</td> </tr> <tr> <td>200</td> <td>216.3</td> <td rowspan="2">±0.8%</td> <td rowspan="2">+5.0</td> </tr> <tr> <td>250</td> <td>267.4</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>318.5</td> <td></td> <td>-4.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <p>備考 ¹⁾ 原管にベンドを使用した場合の曲り部の外径の許容差は、+規定しない、-5%とする。 ²⁾ フランジ部のライニング厚さは、規定しない。</p>	呼び径	鋼管部		ライニング部 ²⁾				I型		II型		外径	外径の許容差		厚さ	厚さの許容差	厚さ	厚さの許容差	直管	継手 ¹⁾	65	76.3	±1.0%	±2.0	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2	80	89.1	100	114.3	125	139.8	150	165.2	±1.6%	±3.5	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2	200	216.3	±0.8%	+5.0	250	267.4	300	318.5		-4.5				
呼び径	鋼管部				ライニング部 ²⁾																																																																																																													
			I型		II型																																																																																																													
	外径	外径の許容差		厚さ	厚さの許容差	厚さ	厚さの許容差																																																																																																											
直管		継手 ¹⁾																																																																																																																
65	76.3	±1.0%	±2.0	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2																																																																																																											
80	89.1																																																																																																																	
100	114.3																																																																																																																	
125	139.8																																																																																																																	
150	165.2	±1.6%	±3.5	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2																																																																																																											
200	216.3	±0.8%	+5.0																																																																																																															
250	267.4																																																																																																																	
300	318.5		-4.5																																																																																																															
呼び径	鋼管部		ライニング部 ²⁾																																																																																																															
			I型		II型																																																																																																													
	外径	外径の許容差		厚さ	厚さの許容差	厚さ	厚さの許容差																																																																																																											
直管		継手 ¹⁾																																																																																																																
65	76.3	±1.0%	±2.0	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2																																																																																																											
80	89.1																																																																																																																	
100	114.3																																																																																																																	
125	139.8																																																																																																																	
150	165.2	±1.6%	±3.5	3.0	+側の規定 なし -0.5	0.5	+側の規定 なし -0.2																																																																																																											
200	216.3	±0.8%	+5.0																																																																																																															
250	267.4																																																																																																																	
300	318.5		-4.5																																																																																																															